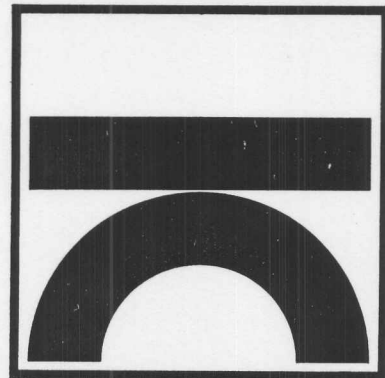


APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2006-03-2109
Wydanie II
Mieszanina popielowo-żużlowa Slag Recycling



Instytut
Badawczy
Dróg
i Mostów

INSTYTUT BADAWCZY DRÓG I MOSTÓW
03-301 Warszawa, ul. Jagiellońska 80
tel.: (0-22) 811 03 83, fax: (0-22) 811 17 92



APROBATA TECHNICZNA IBDiM
Nr AT/2006-03-2109

Nazwa wyrobu: **Mieszanina popiołowo-żuźłowa Slag Recycling**

Wnioskodawca: **SLAG RECYCLING Sp. z o. o.**
ul. Igołomska 28A
31-983 Kraków

Termin ważności: **2011-10-03**
WYDANIE II

Dokument Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) zawiera 12 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Badawczym Dróg i Mostów w Warszawie.

A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1 PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

1.1 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobaty Technicznej jest przeznaczone do stosowania w budownictwie drogowym mieszanina popiołowo-żużłowa, produkowana przez SLAG RECYCLING Sp. z o. o. z Krakowa, zwana dalej mieszaniną popiołowo-żużłową.

Mieszanina popiołowo-żużłowa jest zdeponowana na mokrym składowisku odpadów Czajki, pochodzące ze spalania węgla kamiennego.

W celu ujednoczenia składu ziarnowego i przystosowania do wymagań technologicznych dla określonej kategorii zastosowania (punkt 2) jest możliwe kruszenie i rozsiew w/w materiału; otrzymuje się wtedy mieszaninę popiołowo-żużłową.

Mieszanina popiołowo-żużłowa pod względem stężenia naturalnych pierwiastków promieniotwórczych nie przekracza dopuszczalnych wymagań.

Odczyn pH mieszanina popiołowo-żużłowej jest lekko zasadowy, przy bezpośrednim kontakcie nie ulegają korozji powierzchnie rurociągów stalowych i termoplastycznych tworzyw sztucznych (nie stosować w aluminiowych).

1.2 Klasyfikacja wyrobu

PKWiU: 14.50.23-80.00

PCN: 2621 90 00

2 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

2.1 Przeznaczenie i zakres stosowania

Mieszanina popiołowo-żużłowa o uziarnieniu od 0 mm do D mm może być stosowane w budownictwie drogowym w kategorii zastosowania:

A:

- warstwy nasypów poniżej strefy przemarzania i podłoża nasypu wg PN-S-02205:1998,
- warstw nasypów w strefie przemarzania wg PN-S-02205:1998 z górną warstwą nasypu wg p. 2.8.1 d) lub przynajmniej z kruszywa łamanego,

B:

- do nasypów w warstwach mrozoochronnych jako samodzielny materiał wg PN-S-02205:1998 oraz wg Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 2 marca 1999 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430),
- odmiany 1 na nawierzchnie twarde nieulepszone (bez jezdnej nawierzchni bitumicznej) realizowane zależności od potrzeb w technologii nawierzchni z kruszywa stabilizowanego mechanicznie z dodatkową warstwą wg punktu 2.2. lub w technologii stabilizacji spoiwami hydraulicznymi.

Po przesezonowaniu nawierzchni j. w. przez okres zimowy oraz monitorowaniu stanu nawierzchni, przy przewidywanym wzroście ruchu pojazdów, w drugim etapie jest możliwe wbudowanie dalszych warstw według wymagań zawartych Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych, dla typu nawierzchni A.

Jeżeli nie wymieniono w przeznaczeniu stosowania rodzaju odmiany mieszaniny, to może być zastosowania odmiana mieszaniny 1 lub 2.

2.2 Warunki stosowania

Stosowanie mieszanki popiołowo-żużlowej może wymagać przykrycia dodatkową warstwą o określonej grubości, która zapewni wymagane stabilne warunki nośności i osiadania. Warstwę tę, może stanowić mieszanka stabilizowana mechanicznie z kruszywa łamanego, kruszywa z żużli po hutniczych lub stabilizacja spoiwami hydraulicznymi wg PN.

W zależności od potrzeb mieszanka popiołowo-żużlowa może być ulepszone i stabilizowane lepiszczami i spoiwami wg PN oraz hydraulicznymi spoiwami drogowymi zgodnie z aprobatami technicznymi IBDiM.

3 WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE, WYMAGANIA

3.1 Materiały, surowce

Właściwości techniczne i wymagania dla mieszanki popiołowo-żużlowej zawarto w tablicach 1 i 2.

3.2 Gotowy wyrób

Właściwości i wymagania dla mieszanki popiołowo-żużlowej zawarto w tablicach 1, 2 i 3.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania	Metody badań według
1	2	3	4	5
1	Promieniotwórczość naturalna: f_1 f_2	- Bq/kg	$\leq 2,0$ ≤ 200	Rozporządzenie R.M. (Dz. U. Nr 220 z 2002 r., poz. 1850) Instrukcja ITB 234/2003
2	Wartości zanieczyszczeń: ^{1), 2)}			³⁾
	A) Nieorganicznych: Chlorki Siarczany Sód Potas	mg/dm ³	$\leq 1000,0$ $\leq 500,0$ $\leq 800,0$ $\leq 80,0$	
	B) Nieorganicznych niebezpiecznych: Cynk Kadm Miedź Nikiel Ołów Chrom Cyjanki wolne Siarczki		$\leq 2,0$ $\leq 0,2$ $\leq 0,5$ $\leq 0,5$ $\leq 0,5$ $\leq 0,5$ $\leq 0,1$ $\leq 0,2$	
	D) Innych: Odczyn pH ChZT	- mgO ₂ /dm ³	od 6,0 do 12,0 ⁴⁾ ≤ 100	
¹⁾ PN-93/G-11010, punkt 3.2.; podstawowy zakres składników ²⁾ Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego. (Dz. U. Nr 168, poz.1763) ³⁾ PN-93/G-11010; przygotowanie próbek do analizy ⁴⁾ PN-G-11011:1998, tablica 2				

Tablica 2Wymagania w procentach (*m/m*) poza wymienionymi

Lp.	Właściwości	Wymagania dla odmiany		Metody badań według
		2	1	
1	2	3	4	5
1	Oznaczenie rodzaju mieszanki ¹⁾	od 0 mm do D mm	od 0 mm do 20 mm	PN-S-02205:1998
	- maksymalne wymiar ziarna 2D, mm	-	40	
	- przechodzi przez sito 20 mm	-	≥ 90	
	- przechodzi przez sito 10 mm	-	90 do 70	
	- przechodzi przez sito 4 mm	-	75 do 50	
	- przechodzi przez sito 0,075 mm	≤ 75	≤ 20	
	- zawartość ziarn powyżej 2 mm	≥ 35	35 do 50	
3	Mrozoodporność dla ziarn powyżej 20 mm przy i zawartości w mieszance powyżej 10 %	≤ 10	-	PN-S-02205:1998
4	Zawartość siarczanów (w przeliczeniu na SO ₃)	< 3,0		PN-EN 196-2:2006

¹⁾ Dla celów identyfikacyjnych uziarnienie w sprawdzanym kruszywie porównuje się ze składem kruszywa określonym w uzgodnieniu z odbiorcą i kontroluje w zakładowym systemie kontroli jakości.

Tablica 3Wymagania w procentach (*m/m*) poza wymienionymi

Lp.	Właściwości dla podbudów pomocniczych i nasypów	Wymagania dla kategorii zastosowania		Metody badań według
		A	A lub B	
		przy zagęszczeniu w aparacie Proctora wg metody		
		I lub II	III lub IV	
1	2	3	4	5
1	Maksymalna gęstość objętościowa szkieletu, g/cm ³	≥ 1,0	≥ 1,4	PN-S-02205:1998
2	Wskaźnik nośności po 4 dobach nasycania wodą	≥ 10	≥ 35 ≥ 70	PN-S-02205:1998 Załącznik A
3	Pęcznienie liniowe materiału - bez obciążenia - z obciążeniem 3 kN/m ²	≤ 0,2 ≤ 0,5		

4 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, TRANSPORTU I SKŁADOWANIA ORAZ SPOSÓB OZNAKOWANIA WYROBU BUDOWLANEGO

4.1 Wytwarzanie

Mieszanka popiołowo-żuźłowa jest zdeponowana na mokrym składowisku odpadów Czajki, pochodzące ze spalania węgla kamiennego i jest przygotowywana przez Slag Recycling Sp. z o. o. z Krakowa.

Mieszanka popiołowo-żuźłowa może być uzyskana w wyniku materiału na składowisku, która może polegać na kruszeniu i sortowaniu.

4.2 Transport i składowanie

Mieszaninę popiołowo-żużlową można przewozić dowolnymi środkami transportu oraz należy przechowywać zabezpieczając go przed rozsypaniem, zanieczyszczeniem i zmieszaniem z kruszywami innego rodzaju, frakcji, klasy, gatunku, odmiany i kategorii.

Mieszaninę popiołowo-żużlową powinno być dostarczana do budowy dróg w sposób bezpylny i bez strat materiału w czasie transportu.

4.3 Sposób oznakowania wyrobu budowlanego

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041).

Przy opisie sposobu znakowania mieszaniny popiołowo-żużlowej należy podać następujące informacje:

- identyfikacja producenta,
- identyfikacja wyrobu,
- masę,
- zakres zastosowania,
- Nr ewidencyjny kontroli,
- Nr Aprobaty Technicznej IBDiM.
- Nr i data wydania Krajowej Deklaracji Zgodności

Oznaczenie mieszaniny popiołowo-żużlowej powinno zawierać:

- nazwę kruszywa: Mieszanina popiołowo-żużlowa,
- rodzaj mieszaniny: 0/D mm
- odmiana mieszaniny: 1
- kategoria zastosowania
- numer Aprobaty Technicznej.

Przykład oznaczenia:

Mieszanina popiołowo-żużlowa SRS
0/20 mm, odmiana 1, kategoria B- AT/2006-03-2109

5 OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO

5.1 Obowiązujący system oceny zgodności

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust.1, punkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) dokonuje producent, stosując **system 4**.

W przypadku **systemu 4** oceny zgodności, producent może wystawić krajową deklarację zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II), na podstawie:

- a) wstępnego badania typu prowadzonego przez producenta,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2 Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywane przed wprowadzeniem do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu w zależności od odmiany obejmuje:

- oznaczenie rodzaju mieszanki,
- mrozoodporność dla ziarn powyżej 20 mm przy i zawartości w mieszaninie powyżej 10 %,
- zawartość siarczanów (w przeliczeniu na SO₃),
- maksymalną gęstość objętościową szkieletu
- wskaźnik nośności po 4 dobach nasycania wodą,
- pęcznienie liniowe materiału
- promieniotwórczość naturalną,
- zawartości zanieczyszczeń.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych mogą stanowić wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3 Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji

Zakładowa kontrola produkcji powinna obejmować:

- specyfikację i sprawdzanie materiałów poprzez skontrolowanie dokumentów przedstawionych przez producenta tych materiałów i porównanie ich właściwości z wymaganiami punktu 3,
- kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez producenta według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji dla mieszanki popiołowo-żuźlowej i porównanie wyników badań z wymaganiami punktu 3.

5.4 Badania gotowych wyrobów

5.4.1 Program badań

Program badań obejmuje:

- badania bieżące,
- badania uzupełniające.

5.4.2 Badania bieżące

Badania bieżące w zależności od odmiany obejmują sprawdzenie oznaczenia rodzaju mieszanki.

5.4.3 Badania uzupełniające

Badania uzupełniające w zależności od odmiany obejmują sprawdzenie:

- promieniotwórczość naturalną,
- zawartości zanieczyszczeń,
- zawartość siarczanów (w przeliczeniu na SO₃),
- maksymalną gęstość objętościową szkieletu,
- wskaźnik nośności po 4 dobach nasycania wodą,
- mrozoodporność dla ziarn powyżej 20 mm przy i zawartości w mieszaninie powyżej 10 %,
- pęcznienie liniowe materiału

Badania uzupełniające, w uzasadnionych przypadkach, na etapie przygotowania produkcji mieszaniny popiołowo-żuźłowej SRS mogą obejmować właściwości techniczne i wymagania dla mieszanki popiołowo-żuźłowej zawarte w tablicach 1 i 2.

5.5 Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobu.

Wielkość partii powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Częstotliwości badań bieżących i uzupełniających podano w tablicy 4.

Tablica 4

Lp.	Właściwości	Częstotliwość badań
1	2	3
A Badania bieżące		
1	Oznaczenie rodzaju mieszaniny	1 tygodniowo
B Badania uzupełniające		
1	Promieniotwórczość naturalna	1 na 2 lata
2	Wartości zanieczyszczeń	1 rocznie
3	Zawartość związków siarki (w przeliczeniu na SO ₃)	2 rocznie
4	Maksymalna gęstość objętościowa szkieletu i wilgotność optymalna	1 rocznie
5	Wskaźnik nośności po 4 dobach nasycania wodą	2 rocznie
6	Mrozoodporność dla ziarn powyżej 20 mm przy i zawartości w mieszaninie powyżej 10 %,	1 na 2 lata
7	Pęcznienie liniowe materiału	1 na 2 lata

5.6 Metody badań

Badania powinny być wykonywane według norm i procedur badawczych podanych w tablicach 1, 2 i 3.

5.7 Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-S-02205: 1998.

5.8 Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II), jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

6 USTALENIA FORMALNOPRAWNE

6.1 Aprobata Techniczna IBDiM nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producenta składającego wniosek o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.

6.2 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) jest dokumentem stwierdzającym przydatność mieszanki popiołowo-żużlowa SRS w inżynierii komunikacyjnej, w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

6.3 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do obrotu i stosowania w budownictwie.

Zgodnie z art. 10, ustawy z dnia 7 lipca 1994r Prawo budowlane (Dz. U. Nr 89, poz. 414 z późniejszymi zmianami) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) można stosować przy wykonywaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyrób ten został wprowadzony do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

6.4 Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

Zgodnie z art. 5.1, punkt 3 oraz art. 8 ust.1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym. Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

6.5 Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.6 Wszelkie odstępstwa od postanowień Aprobaty Technicznej IBDiM wymagają pisemnej zgody Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie.

6.7 Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość mieszanki popiołowo-żużlowa SRS oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

6.8 Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie może uchylić Aprobata Techniczną z uzasadnionych przyczyn.

6.9 Aprobata Techniczna nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

6.10 Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom mieszanki popiołowo-żużlowa SRS firmowej instrukcji w języku polskim, określającej warunki stosowania, składowania i transportu.

7 TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) jest ważna do dnia 03 października 2011 r.

Ważność Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2006-03-2109 (Wyd. II) może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

B. AKCEPTACJA

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego na wniosek firmy:

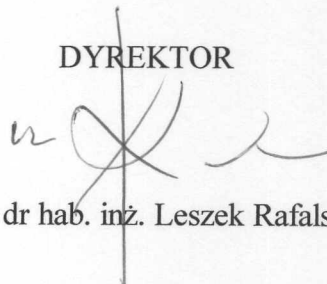
SLAG RECYCLING Sp. z o. o.
ul. Igołomska 28A
31-983 Kraków

Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobu budowlanego:

Mieszanina popiołowo-żużłowa Słag Recycling

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie określonym w punkcie 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.

DYREKTOR



prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski



Warszawa, 08 października 2008 r.

K o n i e c

Słowa kluczowe: ŻUŻEL PALENISKOWY, POPIÓŁ LOTNY, MIESZANINA POPIOŁOWO-ŻUŻŁOWA

1 INFORMACJE O APROBACIE TECHNICZNEJ

Niniejsza Aprobata Techniczna Nr AT/2006-03-2109 (Wydanie II) zastępuje Aprobate Techniczną IBDiM Nr AT/2006-03-2109.

Istotne zmiany w AT/2006-03-2109 (Wydanie II):

- zmiana producenta/ wnioskodawcy
- zmiana nazwy wyrobu
- uaktualniono dokumenty powołane

2 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

PN-EN 196-2:2006 Metody badania cementu -- Część 2: Analiza chemiczna cementu

PN-93/G-11010 Górnictwo -- Materiały do podsadzki hydraulicznej -- Wymagania i badania

PN-G-11011:1998 Górnictwo -- Materiały do podsadzki zestalanej i doszczelniania zrobów -- Wymagania i badania

PN-S-02205:1998 Drogi samochodowe -- Roboty ziemne -- Wymagania i badania

Instrukcja ITB Nr 234/2003 Wytyczne badania promieniotwórczości naturalnej surowców i materiałów budowlanych

Zarządzenie Nr 6 GDDP z dnia 25.04.1997 w sprawie wprowadzenia Katalogu typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych, IBDiM, Warszawa 1997

Katalog typowych konstrukcji nawierzchni podatnych i półsztywnych, IBDiM, Warszawa 1997

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 119 z 2003 r., poz. 1117 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 48, poz. 414 z późniejszymi zmianami)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 2 marca 1999 w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać drogi publiczne i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 43, poz. 430)

Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 3 grudnia 2002 r. w sprawie wymagań dotyczących zawartości naturalnych izotopów promieniotwórczych w surowcach i materiałach stosowanych w budynkach przeznaczonych na pobyt ludzi i inwentarza żywego, a także w odpadach przemysłowych stosowanych w budownictwie, oraz kontroli zawartości tych izotopów (Dz. U. Nr 220, poz. 1850)

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 lipca 2004 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. Nr 168, poz. 1763)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041)

3 DOKUMENTY WYKORZYSTANE W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM

Sprawozdanie pt. "Wykonania badań sprawdzająco-aprobacyjnych mieszaniny popiołowo-żużlowej (pochodzącej ze składowiska Czajki w Tarnowie) dla JEDNOSTKI RATOWNICTWA CHEMICZNEGO Sp. z o. o. w Tarnowie." IBDiM - Filia Wrocław, Symbol pracy IBDiM-TW 64306/W-1747, Żmigród-Węglewo, lipiec 2006

Atest Higieniczny Nr HK/B/1024/01/2006 dla mieszaniny popiołowo-żużlowej - JRC wydany na wniosek JEDNOSTKI RATOWNICTWA CHEMICZNEGO Sp. z o. o. w Tarnowie przez, Państwowy Zakład Higieny, Warszawa, 20.07.2006

Raport pt. „Określenie przydatności popiołu z węgla z KWK Brzeszcze z przyzakładowej elektrociepłowni Zakładów Azotowych w Tarnowie-Mościcach do górniczej podszadki hydraulicznej lub możliwości lokowania w podziemiu kopalni.”, wykonany przez GIG Katowice, sierpień 1995

Raport pt. „Możliwości utylizacji popiołów lotnych z zakładowej elektrociepłowni.”, wykonany przez Pracownię Badań Strukturalnych, Zakładu Badawczego w Zakładach Azotowych S. A. w Tarnowie-Mościcach, luty 1998

Raport pt. „Badania możliwości utylizacji popiołów z EC II – kruszywo budowlane na bazie popiołów lotnych.” wykonany przez Pracownię strukturalnych, Zakładu Badawczego w Zakładach Azotowych S.A. w Tarnowie-Mościcach, marzec 1999

4 WNIOSKODAWCA

Slag Recycling Sp. z o. o.
ul. Igołomska 28A
31-983 Kraków
tel.: (0-12) 642 14 35
fax: (0-12) 644 18 42

5 MIEJSCE PRODUKCJI WYROBU

Składowisko odpadów Czajki

6 ZESPÓŁ APROBAT TECHNICZNYCH IBDIM

Instytut Badawczy Dróg i Mostów
ul. Jagiellońska 80
03-301 Warszawa
tel.: (0-22) 614 56 59, 811 32 31 wew. 278
fax: (0-22) 675 41 27, 811 17 92